

Ihr RABE Partner für Spitzenleistung vor Ort:

Dieser Prospekt ist für den weltweiten Vertrieb erstellt worden. Einige Informationen, Bilder, Beschreibungen und Illustrationen können Zubehör enthalten, die nicht zum Serienumfang der Maschine gehören und nicht in allen Ländern verfügbar sind. Bitte sprechen Sie uns oder Ihren RABE Vertriebspartner vor Ort an. RABE behält sich das Recht vor, das Design und die Ausrüstungen der Maschinen jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.



RABE
LEIDENSCHAFT FÜR SPITZENLEISTUNG

Düngen

Anbau- und gezogene Zweischiebendüngerstreuer



Grégoire-Besson GmbH | Am Rabewerk 1 | 49152 Bad Essen | Deutschland | Tel. +49 (0) 5472-771-0 | Fax +49 (0) 5472-771-190 | info@rabe-gb.de | www.rabe-gb.de

3 000 1072016

INHALT

Alles auf einen Blick.

Produktfinder	Seite 03
RABE Düngestreuer	Seite 04 05
RABE Grenzstreusysteme	Seite 06 07
Highlights unserer Anbau-Zweischeibendüngerstreuer	Seite 08 – 11
Adler DX 20 DX 20+ DX 30+ X 40+ X 50+	Seite 12 13
RABE Wiegeeinrichtung	Seite 14 15
Bedieneinrichtungen und Terminals	Seite 16 17
GPS-ECONOV – automatisierte Teilbreitenschaltung	Seite 18 19
Adler XT 130	Seite 20
RABE Zubehör	Seite 21
RABE ADLERLINK	Seite 22
RABE Produktprogramm	Seite 23
RABE – Eine starke Marke.	Seite 24 25
RABE Originalteile und Service	Seite 26
Technische Daten	Seite 27

PRODUKTFINDER

Düngelösungen für Ihre Anforderungen.

RABE Lösung	Arbeitsbreite	Tankvolumen und Zuladung	Seite
Adler DX 20	9–18 Meter	900 Liter 1.500 kg	12 13
Adler DX 20+	12–24 Meter	900 Liter 2.100 kg	12 13
Adler DX 30+	12–36 Meter	1.500 Liter 3.000 kg	12 13
Adler DX 40+	18–44 Meter	1.900 Liter 3.000 kg	12 13
Adler DX 50+	24–50 Meter	2.400 Liter 4.000 kg	12 13
Adler XT 130	18–50 Meter	9.500 Liter 7.200/9.200 kg	20



Langlebigkeit trifft auf Präzision.

Für härteste Einsatzbedingungen.

Zweischeibendüngerstreuer werden den härtesten Einsatzbedingungen mit aggressiven Düngern ausgesetzt. Eine korrosionshemmende 3-fach Lackierung, ein hoher Anteil an Edelstahl und verschleißarme Materialien im Bereich der Streuscheiben und Wurfschaufeln sind die Grundbausteine für ein robustes und langlebiges Produkt mit hoher RABE Qualität. Das RABE-typische Dreieckstreubild, mit flach abfallenden Flanken und weiter Überlappung für eine extrem gleichmäßige Düngerverteilung bei hohen Arbeitsbreiten, rundet das Anforderungsprofil im Bezug auf Langlebigkeit und Präzision ab.



Robust und langlebig – in höchster RABE Qualität:



Lackierung

Alle RABE Düngerstreuer durchlaufen einen 10-stufigen Lackierprozess von der Rohmaterial-Farborbehandlung inklusive Phosphatierung bis hin zu einem 3-lagigen Farbfinish. Damit sind sie bestens gegen Korrosion und aggressive Dünger geschützt.



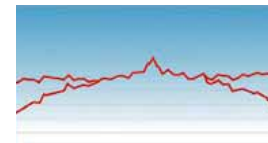
Verwendung von Edelstahl

Die perfekte Kombination mit einer hochwertigen Lackierung: Ein Schutz aus Edelstahl schirmt den vorderen Teil des Düngerstreuers zum Schlepper ab, verhindert Korrosion an Komponenten, die mit beschleunigten Düngerkörnern in Kontakt kommen und ist zudem leicht und rückstandslos zu reinigen.



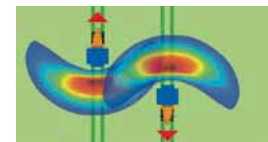
Streuscheiben und Wurfschaufeln

Streuscheiben aus Edelstahl sowie speziell beschichtete und gehärtete Wurfschaufeln (auf Wunsch erhältlich) reduzieren den Verschleiß selbst bei extrem harten und kantigen Düngersorten enorm und sorgen für eine hohe Standfestigkeit und lange Lebensdauer bei gleichbleibender Streuqualität.



Dreieckstreubild

Das RABE-typische Dreieckstreubild mit flach abfallenden Flanken und einem weiten Überlappungsbereich ist extrem unempfindlich gegenüber Windeinfluss und verschiedenen Streueigenschaften unterschiedlicher Düngersorten. – Ein entscheidender Vorteil, wenn es um präzise Querverteilung mit effizienter Nährstoffversorgung und geringen Aufwandmengen geht.



4-fach Überlappung

Speziell entwickelte Wurfschaufeln (EPSILON System bei X 40+ und X 50+) in Verbindung mit der einzigartigen Verstellung des Aufgabepunktes des Düngers auf die Wurfscheibe geben den Düngerstrom in zwei unterschiedlichen Wurfbahnen schonend von der Streuscheibe ab. Die somit erzeugte 4-fach Überlappung sorgt für höchste Präzision in der gleichmäßigen Querverteilung und reduziert Streuverluste auf ein Minimum.



Testhalle

Alle RABE Düngerstreuer durchlaufen schon während der Entwicklungsphase ein ausgeprägtes Testprogramm in der Düngerstreutesthalle. Das Streuwerk wird mit den verschiedensten Düngersorten, Korngrößen, Formen und Arbeitsbreiten bis 50m auf Dosiergenauigkeit und Präzision in der Querverteilung getestet. Diese Daten dienen später dazu, die Streutabelle zu erstellen und Ihnen die Einstellung auf die verschiedensten Düngersorten zu erleichtern.

Für die effektive, komfortable und ökologische Mineraldüngung.

Aktiver Umweltschutz und wirtschaftliche Düngung.

Eine ökonomisch und ökologisch sinnvolle Mineraldüngung erfordert den verantwortungsbewussten Umgang mit Mineraldünger im Feld – besonders an den Feldgrenzen. Eine Einhaltung der Umweltschutzrichtlinien und die Umsetzung der aktuellen Düngeverordnung sind daher ohne Grenzstreueinrichtungen nicht möglich. RABE bietet eine Vielzahl an Systemen, die diese Anforderungen bestens erfüllen. Egal, ob die erste Fahrgasse im Feld oder am Feldrand liegt. Sie haben die Wahl.



Effektiver, komfortabler und ökologisch sinnvoller arbeiten:



ECOBORD

Liegt die erste Fahrgasse im Feld, wird eine spezielle Wurfchaufel auf die rechte Streuscheibe werkzeuglos aufgesetzt. Dadurch wird das Dreieckstreubild auf der zum Feldrand hin zugewandten Seite begrenzt und ein Streuen des Düngers in den Ackerrandstreifen verhindert.



Halbseitendeflektor

Liegt die erste Fahrgasse direkt an der Feldgrenze, muss die halbe Arbeitsbreite abgeschaltet und ein Deflektor eingesetzt werden. Dieser befindet sich an der Maschine und kann in wenigen Minuten werkzeuglos in Arbeitsstellung gebracht werden. Er verhindert, dass Dünger von der aktiven, der Feldgrenze abgewandten Streuscheibe, über den Feldrand in den Ackerrandstreifen gestreut wird.



TRIBORD 2D

Muss oft von Grenz- oder Randstreuen auf Normalstreuen umgestellt werden, bietet RABE TRIBORD 2D für alle DX 20, DX 20+ und DX 30+ Düngerstreuer an. Mit TRIBORD 2D schaltet der Fahrer ohne Abzusteigen bequem von der Schlepperkabine per Knopfdruck von „Normal-“ auf „Grenzstreuen“ um. Ein elektrischer Zylinder verstellt den Aufgabepunkt des Düngers auf die Streuscheibe und begrenzt somit das Streubild zur Feldgrenze.



TRIBORD 3D

Für die Modelle X 40+ und X 50+ mit großen Arbeitsbreiten von bis zu 50 m erweitert RABE die TRIBORD Technologie um eine weitere Funktion. Hier kann der Fahrer per Knopfdruck von „Normalstreuen“ im Feld auf „Randstreuen“ oder „Grenzstreuen“ umschalten. Die Funktion „Randstreuen“ begrenzt das Streubild leicht zur Feldgrenze und es wird ein wenig Dünger über die Feldgrenze hinausgestreut. Bei „Grenzstreuen“ wird das Streubild extrem zur Feldgrenze hin begrenzt und es wird kein Dünger über die Feldgrenze hinausgestreut. Somit hat der Fahrer die Wahl, je nach benachbartem Bestand, die optimale Düngermenge auszubringen.

HIGHLIGHTS UNSERER ANBAU-ZWEISCHEIBENDÜNGERSTREUER

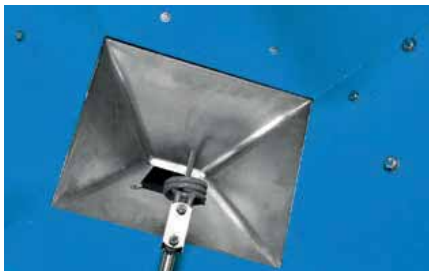
Adler DX 20, DX 20+, DX 30+, X 40+ und X 50+

Einsatzsicher in jeder Situation.

Die breite Palette der RABE Anbau-Zweischeibendüngerstreuer bietet Ihnen zahlreiche serienmäßige Vorteile, die Ihnen die Arbeit im Feld enorm erleichtern, eine genaue und gleichmäßige Ausbringung von verschiedenen Düngersorten und Mengen sicherstellen und die Haltbarkeit und Langlebigkeit unserer Produkte gewährleisten. RABE Düngerstreuer arbeiten somit immer mit maximaler Produktivität und Genauigkeit, sind einsatzsicher in jeder noch so schwierigen Situation und verursachen niedrige Fix- und variable Kosten.

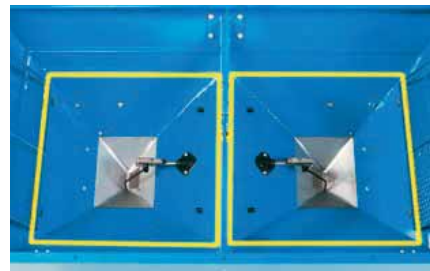


Zahlreiche Vorteile für leichte Feldarbeit:



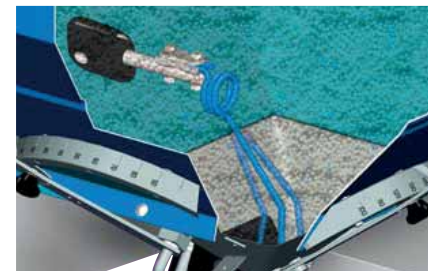
Edelstahlbehälterboden

Der Edelstahlbehälterboden der RABE Düngerstreuer ist extrem glatt und aus einem Stück gepresst. In Verbindung mit dem seitlichen Auslauf ist ein gleichmäßiger Düngerstrom auf die Streuscheiben gewährleistet – egal, ob der Behälter voll oder halbleer ist.



V-Behälterform

Der Behälter des Düngerstreuers weist steilstehende Wände auf und ist im unteren Bereich zweigeteilt. Die gewährleistet auch in Hanglagen eine konstante und gleichmäßige Ausbringmenge zwischen der linken und rechten Streuscheibe bei halbleerem oder fast leerem Behälter.



Oszillierender Rührfinger

Der oszillierende Rührfinger passt sich in der Intensität der Rührung der Menge im Behälter automatisch an. Er verhindert ein Zermahlen empfindlicher Düngersorten, sorgt aber dennoch für einen störungsfreien Gutfluss durch den Auslass auf die Streuscheibe.



Einfüllsieb

Das Einfüllsieb im oberen Bereich des Behälters verhindert, dass Klumpen zu den Rührfingern gelangen und den Auslass verstopfen. Für Wartungsarbeiten und um Restmengen rückstandslos zu entfernen lassen sich beide Siebe links und rechts einfach hochklappen.

HIGHLIGHTS UNSERER ANBAU- ZWEISCHEIBENDÜNGERSTREUER

Adler DX 20, DX 20+, DX 30+, X 40+ und X 50+

Kostenreduzierung – so einfach wie nie.

Eine einfache Einstellung des Düngerstreuers auf verschiedene Düngersorten, Körnungen, Arbeitsbreiten und Ausbringmengen ist die Grundvoraussetzung für einen effizienten und umweltbewussten Einsatz von Mineraldünger. Deshalb zeichnen sich die RABE Düngerstreuer durch eine Vielzahl von einzigartigen Lösungen aus, die unseren Kunden die Arbeit im Feld erleichtern und Düngerkosten sowie Düngerverluste gering halten.



Einzigartige Lösungen – zahlreiche Vorteile:



Ausbringmengeneinstellung

Die Ausbringmenge wird seitlich am Streuer über die Schieberöffnung und eine gut ablesbare Skala nach beiliegender Streutabelle eingestellt. Eine Knebschraube sichert eine werkzeuglose Einstellung innerhalb weniger Sekunden und verhindert ein Verstellen während der Arbeit. – Einfacher und präziser geht es nicht.



Aufgabepunktverstellung

Um die Arbeitsbreite auf Ihre Bedingungen, Fahrgassensysteme und verwendete Düngersorten sicher und präzise einzustellen, wird einfach der Aufgabepunkt des Düngers auf die Streuscheiben über eine Rutsche verändert. Mit Hilfe dieser Rutsche wird der Dünger zudem sehr schonend auf die Streuscheibe geleitet. Ein Wechseln der Streuscheiben oder ein Verstellen der Wurfschaufeln, welches zu Ungenauigkeiten führen kann, gibt es bei RABE Düngerstreuern nicht. Das spart Zeit und Geld und schont den Dünger.



Neigungsanzeige

Die Streutabelle gibt vor, in welcher Höhe über dem Boden und in welchem Winkel der Streuer eingestellt werden muss. Ob Normalstreuen oder Spätdüngung: eine Neigungsanzeige weist Ihnen den Weg zur perfekten Einstellung.



Seitliche Dosierschieber

Seitlich in der Behälterwand angeordnete Schieberöffnungen sorgen für einen optimierten Gutfluss auf die Streuscheibe, egal ob der Behälter voll, halbvoll oder fast leer ist. Eine volumetrisch exakte Dosierung ist immer gewährleistet.

Sichere Leistung. – Bei jeder Größe.

Geringe Kosten, gesteigerte Profitabilität.

Das RABE Anbaudüngerstreuerprogramm bietet für jeden landwirtschaftlichen Betrieb die richtige Maschine. Mit Arbeitsbreiten von 9 m bis 50 m und Behältergrößen von 900 l bis 4.000 l sind diese Düngerstreuer ideal auf kleinere Veredelungs- und Mischbetriebe als auch für den Ackerbaugroßbetrieb abgestimmt. Unser Ziel ist es, stets die Profitabilität Ihres Betriebes zu sichern und die Kosten so gering wie möglich zu halten. Dafür steht das RABE Düngestreuerprogramm.



Effizienter und kostenbewusster arbeiten:



Ölbadgetriebe – Ausgelegt auf Jahrzehnte

Das wartungsfreie Ölbadgetriebe bildet das Herz eines jeden RABE Düngerstreuers. Seine Getriebe sind 100.000-fach bewährt und unverwüsthlich. Je nach Modell sind sie exakt auf den jeweiligen Rahmen, die Behälterkapazität und vor allem auf die Streubreite abgestimmt. Energiesparend durch optimierte Fertigungsprozesse in Großserienproduktion, sichern sie die Zuverlässigkeit des RABE Düngerstreuers genau dann, wenn es darauf ankommt. – Egal ob bei einem DX 20 oder einem X 50+ ECONOV.



Unterlenkerankopplung

Die Unterlenkerkoppelpunkte beim DX 20 ermöglichen die Aufnahme von Unterlenkern mit integrierten Kugeln aber auch Unterlenkern mit Schnellkupplern und Fangtaschen. Somit sind sie bestens für kleinere und mittlere Pflegeschlepper gerüstet.

Unterlenkerfangtaschen

Beim DX 20+, DX 30+, X 40+ und X 50+ sind die Unterlenkerkoppelpunkte als Fangtaschen mit durchgehendem Bolzen und mittlerer Kugelaufnahme ausgelegt. Damit stellen sie eine sichere, auf höhere Lasten ausgelegte Ankopplung bereit, die bestens auf größere Traktoren und Traglasten von bis zu 4 Tonnen ausgelegt ist. Die Sicherheit auf dem Feld und auf der Straße ist damit stets gewährleistet.



Robuster Rahmen

Die Rahmen der RABE Düngerstreuer integrieren sich perfekt in das Gesamtkonzept des Düngerstreuers und bilden die Grundlage, Behälter mit hoher Kapazität aufzunehmen. Ferner stellen sie die Schnittstelle zum Traktor her und integrieren das Getriebe. Belastungsspitzen im rauen Einsatzalltag werden perfekt abgefedert. Das sichert eine lange Lebensdauer unter allen Einsatzbedingungen.



Integrierte Leiter

Die Düngerstreuer der Baureihen X 40+ und X 50+ sind serienmäßig mit einer Leiter aus Edelstahl am Behälter ausgerüstet. Die Leiter ist mit rutschfesten Stufen ausgestattet und ermöglicht einen sicheren Stand und eine gute Sicht in den Behälter – selbst wenn Aufsätze und eine Abdeckplane montiert sind.



Schmutzfänger

Schmutzfänger aus stabilem Kunststoff beim X 40+ und X 50+ verhindern, dass Erdklumpen von den Schlepperrädern auf das Streuwerk des Düngerstreuers geworfen werden und somit eine präzise Querverteilung beeinflussen. Zudem schirmen sie den Streuer komplett nach vorne ab und verhindern, dass Dünger in Richtung Traktor geschleudert wird.

RABE WIEGEEINRICHTUNG

Für eine präzise Ausbringung von Mineraldüngern.

Effizient, einfach und präzise.

Stetig steigende Düngerkosten, die aktuelle Düngeverordnung verbunden mit strikteren Umweltauflagen und die Einhaltung von Ackerrandstreifen verlangen den Landwirten eine immer präziser werdende Ausbringung von Mineraldüngern ab. Moderne Wiegeeinrichtungen, optional bei vielen RABE Modellen erhältlich, unterstützen Sie bei der effizienten Düngerausbringung, helfen Ihnen die Einstellungen zu optimieren und nehmen dem Fahrer eine Vielzahl von Kontrollaufgaben ab. Einfacher und präziser geht es nicht.



Zahlreiche Vorteile für eine optimierte Ausbringung:



Wiegensensor

Ein, in einem doppelten Rahmen integrierter, 10-Tonnen-Wiegensensor misst permanent das verbleibende Gewicht im Behälter und übermittelt es an das Bedienterminal in der Schlepperkabine. Ein integrierter Winkelsensor ermöglicht selbst in Hanglagen ein absolut präzises Wiegeergebnis. Der Temperatursensor kompensiert zusätzlich Wiegefehler bei unterschiedlichen Temperaturen und Luftfeuchtigkeit.



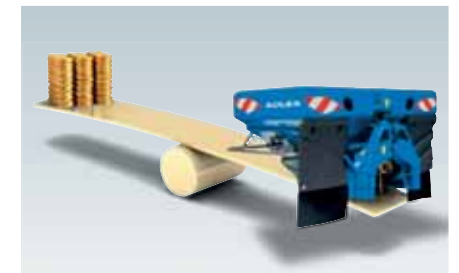
Blattfederlagerung

Der Wiegerahmen ist auf vier Blattfedern gelagert, die eine präzise Wiegung mit nur einem Sensor ermöglichen. Das schließt Wiegefehler, die bei zwei oder mehr Wiegezellen auftreten und kompensiert werden müssen, komplett aus. Das Ergebnis ist eine noch präzisere Wiegung und Ausbringung – unter allen Bedingungen.



Displayanzeige

Das gewogene, verbleibende Gewicht des Düngers im Behälter wird permanent während der Fahrt ermittelt und im Display in der Kabine angezeigt. Mit der Information der schon gestreuten Fläche und dem verbleibenden Restgewicht im Behälter wird die Schieberposition permanent den veränderten Bedingungen angepasst und somit eine gleichbleibende Ausbringmenge über den gesamten Tag gewährleistet.



Automatische Kalibrierung und Einstellung

Mit der permanenten Wiegung gehören lästige, sich wiederholende Kalibrierungen über den Tag der Vergangenheit an. Mit der RABE Wiegeeinrichtung läuft diese automatisch ab. – Genauer und schneller als es ein Bediener je manuell ermitteln kann.

Mit RABE in der richtigen Spur.

Einfache Bedienungen für fehlerfreies Arbeiten.

RABE Düngestreuer können mit verschiedensten Bedieneinrichtungen und Terminals ausgerüstet werden. Von der einfachen hydraulischen Schieberbetätigung bei kleineren, kompakten Düngestreuern über eine elektrische Schieberbetätigung bis hin zu einer rechnergestützten ISOBUS Steuerung haben Sie die Wahl. In jedem Fall bietet Ihnen RABE die komfortabelste Bedienung an – exakt abgestimmt auf die Ausstattung Ihres Düngestreuers. Und ermöglicht so ein ermüdungs- und fehlerfreies Arbeiten während eines langen Arbeitstages.



Übersichtlich, komfortabel und einfach zu bedienen:



VISION X

Die VISION X Konsole erleichtert Ihnen den Einstieg in eine rechnergestützte Computersteuerung Ihres Düngestreuers. Einfach zu bedienen, steuert sie die Hydraulik und regelt elektrisch die Ausbringmenge abhängig von der Fahrgeschwindigkeit. Ist der Düngestreuer zusätzlich mit einer Wiegeeinrichtung ausgerüstet, lassen sich die Wiegedaten übersichtlich auf dem Display darstellen.



MATRIX 570 oder 840

Wird die VISION X Bedienkonsole mit einem MATRIX Parallelfahrssystem gekoppelt, werden SMART BOOM und STOP & GO aktiviert. Ihr Düngestreuer schaltet nun über SMART BOOM bis zu sechs Teilbreiten rechts und links unabhängig voneinander und schließt die Schieber automatisch, GPS gesteuert, am Vorgewende. Damit werden Überlappungen und das Risiko von Lagergetreide am Vorgewende auf ein Minimum reduziert.



QUARTZ 800 ISOBUS

Das QUARTZ 800 ISOBUS Terminal in Verbindung mit einem Jobrechner auf der Maschine vereint die Vorteile der VISION X Konsole mit der MATRIX 570 oder 840 und einer Wiegeeinrichtung in nur einem einzigen Display. Komfortabel zu bedienen und übersichtlich bis in letzte Detail, wie Sie es von RABE Düngestreuern gewohnt sind.



ISOLINK

Sollte Ihr Schlepper schon mit einem in die Kabine integrierten ISOBUS Terminal ausgerüstet sein, genügt das ISOLINK Kabel um den Jobrechner Ihres Düngestreuers mit dem ISOBUS Traktorterminal zu verbinden. Plug & Play heißt hier die Devise: Alle Funktionen können bequem über das integrierte Traktorterminal gesteuert werden. Die perfekte Lösung, um Düngestreuer und Traktor optimal miteinander zu vernetzen.

GPS-ECONOV – AUTOMATISIERTE TEILBREITENSCHALTUNG

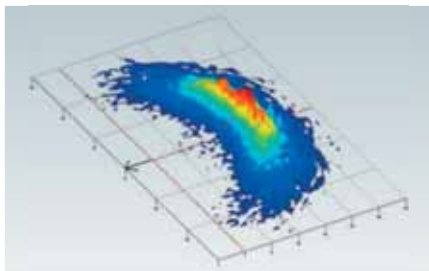
Präzise Steuerung für Ihren Düngerstreuer.

Ein System – zahlreiche Vorteile.

Das genaue Abschalten des Düngerstreuers am Vorgewende und die Schaltung von Teilbreiten auf nicht rechtwinkligen Schlägen stellt seit jeher den Bediener vor große Herausforderungen. Besonders bei hohen Fahrgeschwindigkeiten ist dies oft nicht möglich. Die Folge sind erhöhte Düngekosten, Verschwendung von Dünger und Lagergetreide aufgrund von Überdüngung. Das RABE ECONOV System schafft Abhilfe. Basierend auf einer Applikationskarte und einer Feldvermessung steuert es den Düngerstreuer präziser mit bis zu zwölf Teilbreiten und schneller als es ein Anwender je manuell erledigen könnte.

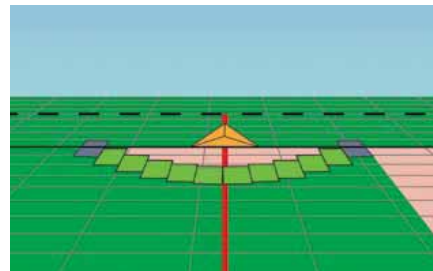


Innovative Ideen für ein Maximum an Produktivität:



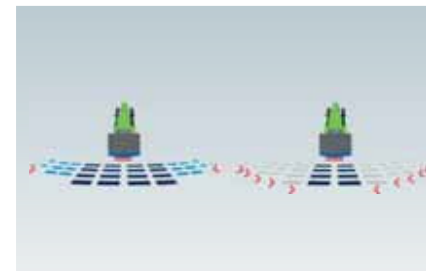
Bananenstreubild

RABE ist der einzige Hersteller der ein bananenförmiges Streubild mit ISOBUS und dem QUARTZ 800 oder der MATRIX 840 GS darstellen und präzise Ansteuern kann. Bis zu zwölf Teilbreiten werden genau nach einer vorherigen Feldvermessung mittels GPS und einer Applikationskarte geschaltet. – Düngerkosten werden gesenkt und Ertragseinbußen durch Lagergetreide vermieden.



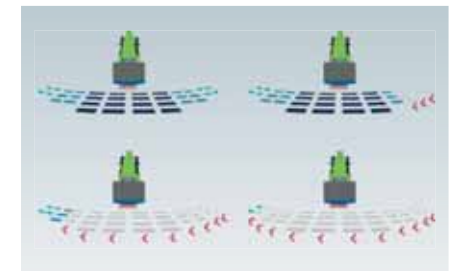
12 Teilbreiten

ECONOV schaltet zwölf Teilbreiten GPS-gesteuert genau – ganz gleich welche Arbeitsbreite auch gewählt wurde. Basierend auf einer Applikationskarte wird die Arbeitsbreite links oder rechts unabhängig voneinander reduziert oder vergrößert.



Automatische Teilbreitenschaltung rechts/links gleichzeitig

Sobald auf ein rechtwinkliges Vorgewende zugefahren wird, schalten sich die Teilbreiten links und rechts parallel nacheinander ab, sodass das bananenförmige Streubild ohne Überlappen exakt abgebildet wird. Eine gerade Streulinie am Vorgewende ist die Folge. Das Vorgewende kann zum Schluss abgestreut werden.



Automatische Teilbreitenschaltung von links nach rechts oder von rechts nach links

Liegt die Fahrgasse nicht im rechten Winkel zum Vorgewende, schaltet ECONOV entweder die Teilbreiten von links nach rechts oder von rechts nach links nacheinander ab. Bei Wiedereinfahrt in die nächste Fahrgasse werden umgekehrt die Teilbreiten nacheinander wieder zugeschaltet. Der Fahrer kann sich voll auf das Lenken des Traktors konzentrieren.

Höchste Flächenleistung bei maximaler Einsatzsicherheit.

Ob gekörnte Dünger, trockener Kompost oder erdfeuchter Kalk in kleinen oder großen Mengen: Der ADLER XT 130 ist die ultimative Lösung für Großbetriebe und Lohnunternehmer, die eine hohe Flächenleistung bei maximaler Einsatzsicherheit und niedrigen Kosten erwarten. Mit verschiedenen Ausstattungsmöglichkeiten kann der XT 130 speziell auf die individuellen Bedürfnisse und Einsatzbedingungen abgestimmt werden.



Produktivität auf höchstem Niveau:



Antrieb und Streuwerk

Die Streuscheiben lassen sich in wenigen Minuten von gekörntem Dünger auf Kompost oder erdfeuchten Kalk umrüsten. Der robuste Radantrieb, entweder mit oder ohne Schaltgetriebe, und der Antrieb der Streuscheiben über Gelenkwelle oder Hydraulik sind speziell auf diese Anwendungen ausgelegt und lassen keine Wünsche offen.



Gefederte Deichsel

Die serienmäßig gefederte Deichsel ermöglicht einen sicheren und schnellen Straßentransport von bis zu 40 km/h und schon das Chassis auf der Straße sowie auf dem Feld. Selbst bei hoher Zuladung und unebenen Feldwegen und Feldern.

Gesteigerte Produktivität und geringere Kosten.

Die RABE Düngestreuer sind in der Serie mit einer Vielzahl an Lösungen ausgerüstet, die Ihnen als Anwender die Einstellung, Handhabung und Überwachung des Streuers enorm erleichtern und ein ermüdungsfreies Arbeiten über einen langen Arbeitstag gewährleisten. Zusätzlich können unsere Düngestreuer mit einer Vielzahl an Optionen ausgestattet werden, die den speziellen Einsatz auf Ihrem Betrieb weiter optimieren, die Produktivität steigern und die Kosten gering halten.

Durchdachte Lösungen für mehr Leistungsfähigkeit:



Gerade Tankaufsätze

Beim DX 20 und DX 20+ können gerade Tankaufsätze das Grundvolumen von 900 Liter um jeweils 600 Liter erhöhen. Das bringt zusätzliche Kapazität und erhöht die Leistungsfähigkeit Ihres Düngestreuers.



Breite Tankaufsätze

Bei den Modellen DX 30+, X 40+ und X 50+ können gerade und breite Tankaufsätze miteinander kombiniert werden. Die breiten Aufsätze erweitern die Einfüllöffnung und erlauben ein problemloses Beladen mit größeren Radladerschaufeln.



Beleuchtung

Eine Beleuchtungsanlage mit Warnaufklebern sorgt für einen sicheren Straßentransport, besonders wenn die Rückleuchten des Schleppers durch Tankaufsätze verdeckt sind. Beim DX 20 und 20+ ist die Beleuchtung optional erhältlich. Bei allen anderen Modellen gehört sie zur Serienausstattung.



Abstellstützen und Abstellrollen

Abstellstützen neigen den Düngestreuer im abgestellten Zustand leicht nach hinten und erlauben so ein bequemerer Koppeln der Unterlenker des Schleppers. Außerdem vergrößern sie den Freiraum zwischen Schlepper und Düngestreuerbehälter. Mit den optional erhältlichen Abstellrollen lässt sich der Düngestreuer auch im abgestellten Zustand noch leicht manövrieren.



Abdrehprobenset

Ein Abdrehprobenset, bestehend aus einer Skala, einem Auffangeimer und einer Rutsche, lässt sich einfach unter dem Behälterauslauf platzieren und erleichtert Ihnen die Abdrehprobe sowie die Optimierung der Einstellungen laut Streutabelle. Eine größtmögliche Genauigkeit bei der Ausbringung verschiedener Dünger ist somit stets gewährleistet.



Kontrollausrüstung

Zusätzlich zum Abdrehprobenset kann eine Kontrollausrüstung, bestehend aus dem Granulometer und Auffangschalen, bestellt werden. Mit Hilfe dieser Kontrollausrüstung kann sehr schnell mit zwei Überfahrten die Querverteilung über die Arbeitsbreite kontrolliert werden. Zu viel oder zu wenig Überlappung und die damit verbundene Nährstoffunterversorgung oder Lagergetreide gehören damit der Vergangenheit an.

So einfach geht gut.

ADLERLINK ist eine einzigartige Online-Einstellhilfe für Ihren RABE Düngestreuer. Neben der gedruckten Streutabelle bietet ADLERLINK über 500 Referenzdünger. Für nicht gelistete Dünger können geeignete Referenzwerte abgerufen werden. 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche: www.adlerlink.com



Vereinfachende Lösungen für optimierte Feldarbeit:



Mobile Datenbank

Rufen Sie mit Ihrem Smartphone die Einstellwerte von überall aus ab. Scannen Sie einfach diesen QR-Code und ihr Smartphone leitet Sie automatisch auf die ADLERLINK-Webseite www.adlerlink.com – bequemer und einfacher geht es nicht.



ADLERLINK am PC

Alternativ können Sie ADLERLINK bequem über Ihren PC aufrufen und Ihre Einstelldaten speichern. In der Datenbank sind über 500 verschiedene Düngersorten mit den entsprechenden Einstelldaten gelistet.



SD-Karte

Die Einstellparameter können einfach und schnell von ADLERLINK auf eine SD-Karte übertragen und gespeichert werden. Laden Sie die Daten entweder in das VISION X oder den QUARTZ 800 Bedienterminal und rufen Sie die Daten dort auf. Ihr RABE Düngestreuer übernimmt automatisch die gespeicherten Einstellwerte. Fehleinstellungen werden somit auf ein Minimum reduziert.

Fachkompetenz in Bodenbearbeitung, Aussaat und Düngung.

Nutzen Sie unsere Erfahrung für Ihren Erfolg: RABE ist Ihr zuverlässiger Partner in der Landwirtschaft mit modernsten Maschinen für Grundbodenbearbeitung, Saatbettbereitung, Aussaat und Düngung. Wir liefern Ihnen kostenoptimierte, individuelle Lösungen, die Ihre Feldarbeit leichter, produktiver und effizienter gestalten. – Für die bestmögliche Unterstützung in allen Bereichen.

Unter umfangreiches Produktprogramm überzeugt in der konventionellen Bodenbearbeitung und lässt sich problemlos in den Betriebsablauf integrieren. Auch für die Minimalbodenbearbeitung und Strip-Till Verfahren können wir Ihnen mit dem RABE TIGRIS ein erstklassiges Produkt anbieten.



Leidenschaft für Spitzenleistung.

Die Verbundenheit mit den Landwirten von heute und morgen im Fokus.

Seit mehr als 125 Jahren entwickelt, produziert und vertreibt RABE am Standort Bad Essen innovative Technologien für die Bodenbearbeitung und Sätechnik. Unser Ziel: mit modernsten Komplettlösungen die Produktivität unserer Kunden zu steigern, die Betriebskosten zu reduzieren und die Profitabilität der Betriebe zu sichern.

„Leidenschaft für Spitzenleistung“ ist dabei unser Leitfaden, der sich in unseren Produkten, der Beratungsintensität im Vertrieb, dem Know-how im Kundendienst, der schnellen Ersatzteilversorgung und nicht zuletzt in der Motivation all unserer Mitarbeiter widerspiegelt.

Im Verbund der Grégoire Besson Gruppe hat RABE einen starken, weltweit operierenden Partner an seiner Seite.



+ Modernste Entwicklungstechnologien

Aktuellste Entwicklungsprogramme und computergesteuerte Stresstests ermöglichen einen schnellen Entwicklungsprozess, schließen mögliche Fehlerquellen aus und beschleunigen die Testphase bis zur Serienreife.

+ Ausgiebige Testreihen

RABE Neuentwicklungen durchlaufen einen strikten Entwicklungs- und Erprobungsprozess, der statische Langzeittests und ausgiebige Feldtest bei Kunden einschließt und deren Meinungen und Anregungen berücksichtigt. – Die beste Voraussetzung für Serienprodukte mit hoher Qualität und Zuverlässigkeit.

+ Bewährte RABE Materialien

RABE CONIT und RABEDUR stehen für hochfeste und verschleißbarne Komponenten, die in Bad Essen in der eigenen Schmiede gefertigt und vergütet werden.

+ Präzise Maßarbeit

Ein hochmoderner Plasmaschneider sorgt für ausgezeichnete Passgenauigkeit aller Komponenten und bildet beste Voraussetzungen für den nachfolgenden Schweißprozess.

+ Gleichbleibend hohe Qualität

Besondere Schweißbaugruppen werden voll automatisch mit Robotern geschweißt, um eine gleichbleibende Qualität und hohe Festigkeit in den Verbindungen zu erzielen.

+ Perfektion bis zur Lackierung

Eine neue Lackieranlage ist die Voraussetzung für ein ausgezeichnetes Farbfinish und rundet die Qualität unserer Produkte ab.

+ Eine starke Gruppe

Ein ständiger Dialog zwischen Konstruktion, Produktion, Kundendienst, Vertrieb und Qualitätsmanagement, zwischen dem Mutterkonzern und RABE bildet die Basis unseren Kunden Produktlösungen anzubieten, die speziell auf ihre Bedürfnisse abgestimmt sind und Technologien aus der Grégoire Besson Gruppe nutzt.

+ Zukunftsgerichtete Entwicklung

Aus- und Weiterbildung wird bei uns großgeschrieben: Eine Investition in unsere Mitarbeiter von heute und morgen.



Spitzenleistung vor Ort.

Eine erfolgreiche Partnerschaft basiert für uns auf Vertrauen und Verständnis. Genau dies spiegelt sich unserer Meinung nach nicht nur in der Zuverlässigkeit, Effizienz und der Benutzerfreundlichkeit unserer Produkte wider. Gleichzeitig sind wir aktiv für Sie da: Unser dichtes Netzwerk von RABE Vertriebspartnern, erfahrenen RABE Kundendienstmitarbeitern vor Ort sowie die schnelle Ersatzteilverorgung vermindert Stillstandzeiten im Feld und hilft Ihnen die Leistungsfähigkeit Ihrer Maschine zu steigern.



Unsere Zweischiebenderstreuer im Überblick.

Modell	DX 20	DX 20+	DX 30+	X 40+	X 50+	XT 130
Arbeitsbreite (m)	9 – 18	12 – 24	12 – 36	18 – 44	24 – 50	18 – 50
Behältergrundvolumen (L)	900		1.500	1.900	2.400	9.500
Leergewicht (kg)	300	305	305	520	565	2.800
Maximale Zuladung (kg)	1.500	2.100	3.000	3.000	4.000	7.200/9.200*
Tankaufsätze gerade (L)	+ 600	2 × + 600	2 × + 650	+ 600	2 × + 800	–
Tankaufsatz breit (L)	nicht verfügbar		+ 850	+ 700 o. + 1.100	–	–
Behälter Öffnungsweite (m)	1,23 × 2,21		1,23 × 2,40	1,17 × 2,31	–	4,0 × 2,06
Behälter Öffnungsweite mit breitem Aufsatz (m)	–		1,23 × 2,80	1,17 × 2,81	1,32 × 2,81	–
Behälteraußenmaße (m)	2,29		2,48	2,70	2,98	–
Ladehöhe Grundgerät (m)	0,91		1,06	1,23	1,26	2,55 – 2,85**
Dreipunktbau	Kat. II					–
Gelenkwelle	540 U/min					–
Edelstahlbehälterboden	Serie					Förderband
Rührfinger	oszillierend Serie					–
Schieberbetätigung	mechanisch oder hydraulisch	hydraulisch, elektrisch oder VISION DPB		elektrisch		hydraulisch oder elektrisch
Bordcomputer	nicht verfügbar	Option, VISION DPB		VISION X, QUARTZ 800 oder ISOLINK		Vision X (DPB)
ISOBUS Steuerung	nicht verfügbar			Option		nicht verfügbar
SMART BOOM	nicht verfügbar		Option			nicht verfügbar
STOP & GO	nicht verfügbar		Option			Fahrgeschwindigkeitsabhängige Förderbandgeschwindigkeit
Wiegeeinrichtung	nicht verfügbar		Option	Serie		nicht verfügbar
ECONOV	nicht verfügbar			Option		
Grenzstreueinrichtung	–					–
ECOBORD	Serie		nicht verfügbar			
Halbseitendeffektor	Serie			nicht verfügbar		
TRIBORD 2D	Option		Serie	nicht verfügbar		–
TRIBORD 3D	nicht verfügbar			Serie		
Beleuchtung	Option		Serie			
Abstellstützen	Option		nicht verfügbar	Serie		Serie (für Deichsel)
Abstellrollen	nicht verfügbar		Option			nicht verfügbar
Abdeckplane	Option			Serie		
Gefederte Deichsel	–					Serie
Schaltgetriebe	–			nicht verfügbar	Option	
Streuscheiben für Feuchtkalk	–			nicht verfügbar	Option	
Riemenantrieb für Zentrifugalstreuerwerk	–			nicht verfügbar	Option	
Hydraulischer Antrieb für Zentrifugalstreuerwerk	–			nicht verfügbar	Option	

* Je nach Bereifung und Deichsel ** Je nach Bereifung